

Installation

- Nutzen Sie nur Rohre in den erlaubten Toleranzen und zulässigen Standards wie ausführlich im HAELOK®-Produktkatalog aufgeführt.
- Lose Walzhaut, Zunder und Rost müssen entfernt werden. Entfernen Sie Farbbeschichtungen mit Schleifpapier. Nutzen Sie aber kein Winkelschleifer/Trennscheibe!
- Stellen Sie sicher, dass die Rohre passen und keine Spannung haben.

Presswerkzeug

- Die HAELOK®-Presswerkzeuge sind exklusiv für die Installation von HAELOK®-Fittings vorgesehen.
- Wenn der Presszyklus aufgrund eines Fehlers oder unzureichender Leistung nicht beendet werden konnte, können Sie den Druck manuell mit dem schwarzen Auslöseknopf an der Seite des Werkzeugs ablassen.
- Um das Verletzungsrisiko zu minimieren, lesen Sie die Bedienungsanleitung in der Toolbox und berücksichtigen Sie die Warnsymbole und Hinweise.

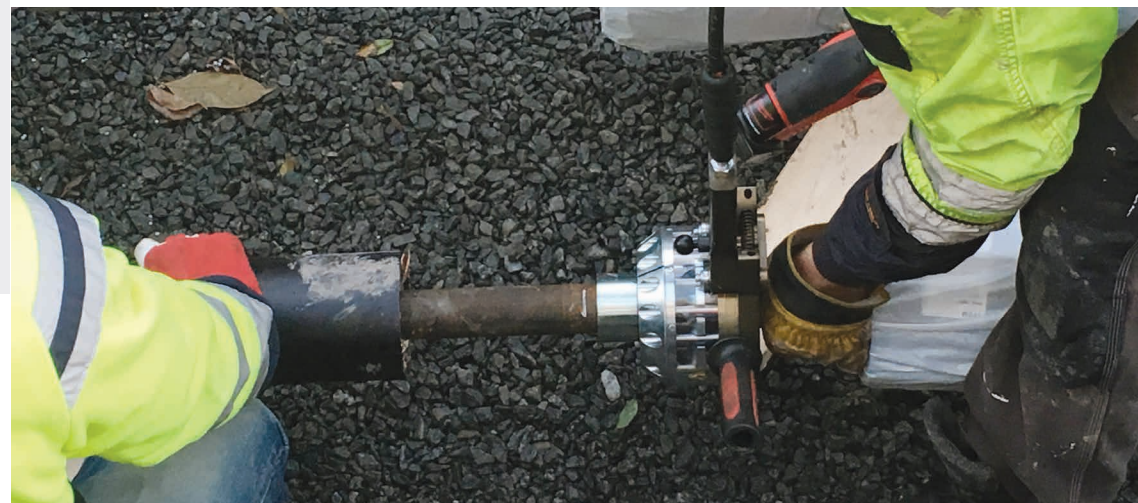
Presswerkzeug nutzen

- Stellen Sie sicher, dass die entsprechenden Inlays korrekt eingesetzt und fixiert sind.
- Drücken Sie die Taste, bis der Presszyklus vollständig abgeschlossen ist und das Werkzeug automatisch entspannt.
- Pressen Sie ein Fitting niemals mit einem entriegelten oder nicht richtig verriegelten Werkzeug.
- Verwenden Sie niemals ein beschädigtes Werkzeug.

Wartung

- Schützen Sie das Werkzeug vor Schmutz, Sand und Wasser mit einer Tasche oder Kiste in extremer Umgebung. Halten Sie die Wartungsintervalle ein.
- Reinigen Sie das Werkzeug nach dem Gebrauch mit einem feuchten Lappen und fetten Sie die Kolben wöchentlich (z.B. mit dem mitgelieferten Brunox-Spray)
- Verwenden Sie zur Reinigung keinesfalls einen Schlauch oder Hochdruckreiniger!

Installationsanleitung für PT0613 - PT3060



- ① LED zeigt den Batterieladestatus an (alle vier Leuchten an - komplett aufgeladen)
- ② Konstantes Grünlicht - bereit
- ② Blinkendes Grünlicht - ungenügender Batteriestatus
- ③ Konstantes Rotlicht - Pumpe zu heiss
- ③ Blinkendes Rotlicht - Fehlermeldung*
- ② ③ Blinkendes Grün- und Rotlicht - Service Interval erreicht

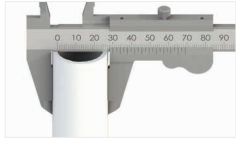
* Bitte kontaktieren Sie den HAELOK-Service

Impressum

HAELOK AG Installationsguidline 0613-3060 gültig ab 01.01.2020, Deutsche Version
Herausgeber und für Inhalt verantwortlich: HAELOK AG, Josefstrasse 225, 8005 Zürich, Schweiz, T: +41 43 501 4550, info@haelok.com
Technische Änderungen und Verfügbarkeit vorbehalten. Für den Verkauf gelten unsere AGB.

**EIN INNOVATIVES UNTERNEHMEN.
EINE STARKE MARKE. HAELOK®.**

Anwendungsschritte. Verpressen mit einem HAELOK®- Tool.



1. Messen

Messen Sie die Rohrgröße und Wandstärke und überprüfen Sie die gemessenen Werte mit unseren erlaubten Toleranzen. Sollten hier Fragen entstehen, melden Sie sich gern bei uns.



2. Ablängen

Schneiden Sie das Rohr an der entsprechenden Stelle zur Verwendung unserer Fittings ab (Toleranz $\pm 5^\circ$). Wollen Sie unsere Fittings bei einem vorisoliertem Rohr nutzen, schälen Sie zuerst die Isolierung ab.



3. Entgraten und Abschleifen

Entgraten Sie die beim Ablängen entstandene Schnittseite innen und aussen. Entfernen Sie lose Rostflecken, Riefen und Schmutz. Benutzen Sie hierzu keinen Winkelschleifer. Eingeprägte Seriennummern und tiefe Kratzer sind in den ersten 25-50mm von Rohrende nicht zulässig.



4. Markieren

Verwenden Sie zur Markierung der Fitting-Lage das HAELOK® Markierungstool. Falls Sie das Tool nicht zur Hand haben können Sie auch einen unverpressten Fitting zur Hilfe nehmen, damit Sie einen Kontrollpunkt für eine erfolgreiche Verpressung haben.



5. Einfügen

Führen Sie das Rohr bis zum Anschlag des Fittings ein. Vergewissern Sie sich hierbei, dass die Einstecktiefe korrekt ist. Das Fitting muss spannungsfrei im Fitting liegen. Beachten Sie dabei auch das Gewicht des Werkzeuges.



6. Ansetzen

Setzen Sie das Presswerkzeug an und beachten Sie dabei, dass der Einsatz des Presswerkzeuges korrekt in der Nut des Fittings sitzt. Schliessen Sie das Werkzeug, bis es verriegelt.



7. Verpressen

Nun müssen Sie nur noch den Pressknopf an der Hydraulikeinheit betätigen und halten - der Pressvorgang wird gestartet. Der Vorgang stoppt automatisch wenn das Fitting verpresst ist.

Fertig! Machen Sie noch eine Sichtkontrolle anhand Ihrer Markierung und schon haben Sie die perfekte Verbindung.

Nicht vergessen:

Fittings müssen ohne Druck und Spannung installiert werden. Nur ausgebildetem Personal ist es erlaubt mit den HAELOK® Presswerkzeugen zu arbeiten.

Anwendungsschritte. Verwenden des HAELOK®- Markingtools.

1. Schritt

Rohranschlag

Setzen Sie die Schablone mit dem Rohranschlag fest an das Rohrende und markieren Sie das Rohr an der entsprechenden Markierung für das passende Fitting und zu benutzende Presstool.

2. Schritt

Fitting $\leq 13\text{mm}$

Verwenden Sie diese Markierung, wenn Sie ein Fitting von 13 mm oder kleiner verwenden, zur Kennzeichnung der korrekten Fittinglage auf dem Rohr.

Fitting 14-28mm

Verwenden Sie diese Markierung, wenn Sie ein Fitting im Größenbereich von 14 mm bis 28 mm verwenden, zur Kennzeichnung der korrekten Fittinglage auf dem Rohr.

Fitting 30-60mm

Verwenden Sie diese Markierung, wenn Sie ein Fitting im Größenbereich von 30 mm bis 60 mm verwenden, zur Kennzeichnung der korrekten Fittinglage auf dem Rohr.

3. Schritt

3.1

Presstool $<13\text{mm}$

Verwenden Sie diese Markierung, um alle Fittings kleiner als 13 mm oder kleiner mit dem Werkzeug PT0613 zur Kontrolle der Werkzeugkante auf dem Rohr zu markieren.

3.2

Presstool 14-28mm

Verwenden Sie diese Markierung, um alle Fittings von 14 mm bis 28 mm mit dem Werkzeug PT1228 zur Kontrolle der Werkzeugkante auf dem Rohr zu markieren.

3.3

Presstool 30-60mm

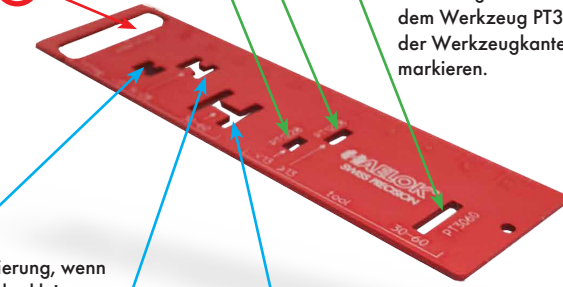
Verwenden Sie diese Markierung, um alle Fittings von 30 mm bis 60 mm mit dem Werkzeug PT3060 zur Kontrolle der Werkzeugkante auf dem Rohr zu markieren.

1

2.1

2.2

2.3



Die H-Form zeigt die Markierung vor und nach dem Pressvorgang.

Wir empfehlen den mitgelieferten Permanent Marker 1-4mm zur Anzeichnung zu verwenden.